



FLEXIBLER TROPFBEHÄLTER

für Heizölverbraucheranlagen

SONDER-
AKTION
595 €*
inkl. MwSt.
und Montage

**Zur Rückhaltung unvermeidbarer
Tropfmengen gemäß TRwS 791.**

*Sonderpreis im Zuge unserer Arbeiten bei Ihnen.
Bei Interesse bitten wir Sie, uns im Vorfeld zu informieren.

LUTZ
Tankschutz

Ihre Vorteile

- ⊕ **Robustes, öl- und UV-beständiges Material**
- ⊕ **Flüssigkeitsdicht und langlebig**
- ⊕ **Leicht zu reinigen**
- ⊕ **Einfache, werkzeuglose Montage**
- ⊕ **Schlauchselle inklusive**

Anwendungsbereiche

- Heizölverbraucheranlagen (Erdtanks)

Merkmal	Angabe
Außendurchmesser	270 mm
Material	NBR
Temperaturbeständigkeit	- 30 °C bis + 80 °C
Gewicht	ca. 700 g

Lieferumfang:

- 1 Tropfbehälter, schwarz
- 1 Schlauchselle
- 1 Bajonett-Füllverschluss (auf Wunsch)



LUTZ TANKSCHUTZ | www.lutz-tankschutz.de | info@lutz-tankschutz.de

Beethovenstraße 6 | 76694 Forst | Tel.: 07251 63235 | Fax: 07251 69425

LUTZ
Tankschutz